GASTOP®

INSTRUKCJA MONTAŻU

DLA BRAMEK Z MECHANIZMEM

ZA2AL/BR2AL/GA2AL

SPIS TREŚCI

SPIS TREŚCI	2
POLSKI – OPIS RYSUNKÓW	3
INSTRUKCJA DLA MODELI	4
A. WYMAGANE NARZĘDZIA DO MONTAŻU	4
B. MONTAŻ BRAMEK	5

PL POLSKI - OPIS RYSUNKÓW

Przed montażem należy zapoznać się z kompletną dokumentacją techniczno-ruchową urządzenia. Niniejszy skrócony podręcznik instalacji służy wyłącznie w celu zobrazowania niektórych ważnych czynności procesu instalacji urządzenia.

A. Podstawowe narzędzia i przedmioty potrzebne przy instalacji urządzenia*:

1. **Nóż do nacięcia opakowania urządzenia.**
2. **Marker do oznaczenia otworów na podłożu.**
3. **Zestaw kluczy imbusowych.**
4. **Szczypce do elektroinstalacji.**
5. **Zestaw kluczy płaskich.**
6. **Śrubokręt płaski.**
7. **Wiertarka.**
8. **Kotwy wklejane (chemiczne).**
9. **Końcówki tulejkowe do przewodów.**
10. **Taśma miernicza.**
11. **Pistolet do kleju.**
12. **Poziomica.**
13. **Odkurzacz.**
14. **Dokumentacja techniczna.**
15. **Klucze do otwierania zamków maskownic bocznych urządzenia.**

*Narzędzia i przedmioty wymienione w punktach od 1 do 13 włącznie nie są częścią składową zestawu urządzenia.
*Do montażu urządzenia potrzebna jest jedna osoba. Do przenoszenia, przemieszczania urządzeń potrzebne są **dwie osoby**.

B. MONTAŻ BRAMEK

1. Transport urządzenia na miejsce instalacji zgodnie z zasadami BHP.
2. Rozpakowanie urządzenia.
3. Demontaż uchwytu mocującego urządzenia.
4. Oznaczenie miejsca wiercenia otworów montażowych z użyciem uchwytu mocującego oraz według rysunków dokumentacji techniczno-ruchowej urządzenia.
5. Wywiercenie w wyznaczonych miejschach otworów o średnicy ø12 mm na głębokość zalecaną przez producenta kotew tak aby zapewnić minimalną głębokość kotwienia równą 100 mm.
6. Kotwy powinny wystawać co najmniej 30 mm ponad powierzchnię podłoża. Zalecana średnica otworu na okablowanie wynosi 50 mm.
7. Nałożenie uchwytu mocującego urządzenia na kotwy i po nałożeniu podkładek sprężystych dokręcenie go nakrętkami do podłoża.
8. Zamontowanie urządzenia na uchwytach mocujących.
9. Zamontowanie urządzenia na uchwytach mocujących.
10. Odblokowanie pokrywy urządzenia po przekręceniu klucza/kluczy w zamku/zamkach.
11. Zdjęcie pokrywy urządzenia (Uwaga: w przypadku urządzeń BR2-TM, BR2-STI, BR2-STI2, GA2-TM, GA2-STI należy ostrożnie odłączyć piktogramy od sterownika aby nie zerwać okablowania).
12. Zdjęcie pokrywy urządzenia (Uwaga: w przypadku urządzeń BR2-F1, BR2-F2 należy ostrożnie odłączyć piktogramy od sterownika aby nie zerwać okablowania).
13. Zaciśnięcie końcówki tulejkowej na przewodzie przy użyciu szczypców do instalacji elektrycznych.
14. Zamontowanie przewodu w odpowiednim miejscu listwy zaciskowej.
15. Podłączenie podstawowych sygnałów do sterownika. Szczegółowy opis podłączeń znajduje się w dokumentacji techniczno-ruchowej urządzenia.
16. Podłączenie sterownika urządzenia do zasilania.
17. Założenie pokrywy na urządzenie (w przypadku urządzeń TM-BR2AL, STI-BR2AL, STI2-BR2AL, TM-ZA2AL, STI-ZA2AL najpierw podłącz piktogramy do sterownika).
18. Przekręcenie klucza/kluczy w zamku/zamkach w celu zablokowania pokrywy.
19. Podłączenie urządzenia do źródła zasilania o napięciu 24V.
20. Kontrola wzrokowa działania piktogramów diodowych.
21. Test sprawdzający sprawność urządzenia np. przez podanie sygnału z urządzenia zewnętrznego (np. sterownika).
22. Przekazanie dokumentacji techniczno-ruchowej operatorowi/właścicielowi urządzenia.

F1

STI

STI2

TS

N2

N2S

TM

T2

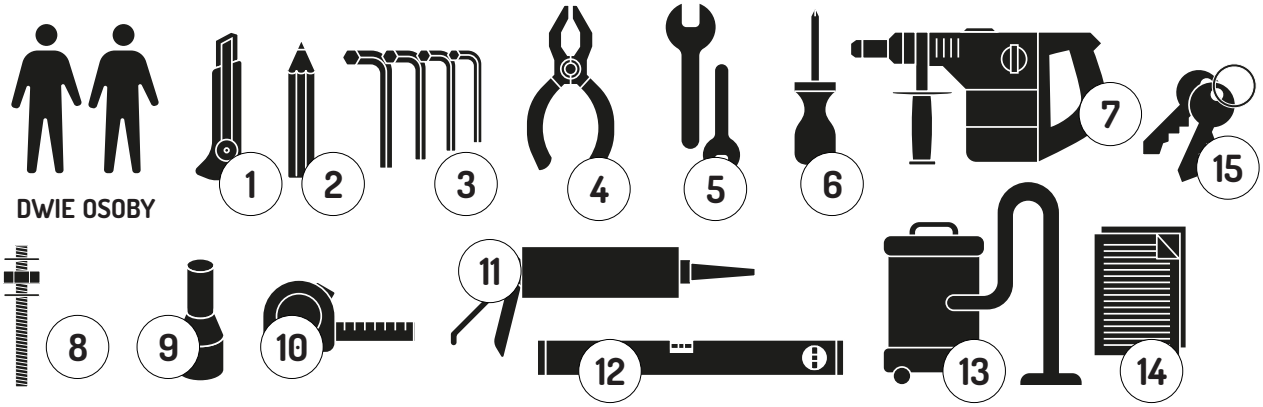
TMS

TM2

TM2S

T

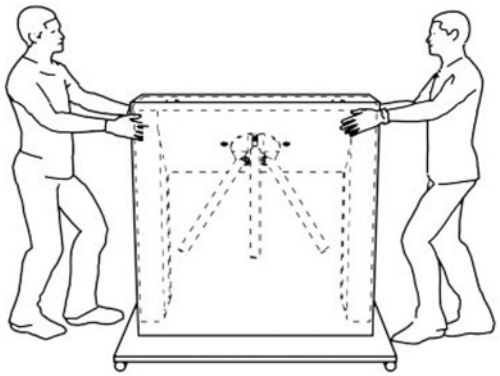
A. WYMAGANE NARZĘDZIA DO MONTAŻU



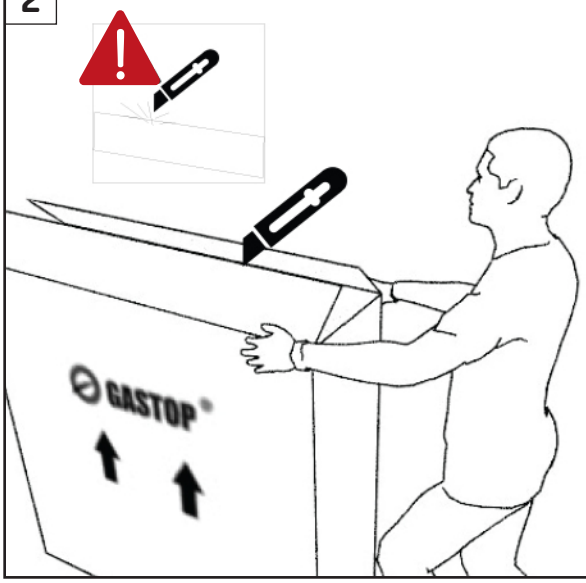
B. MONTAŻ BRAMEK

1

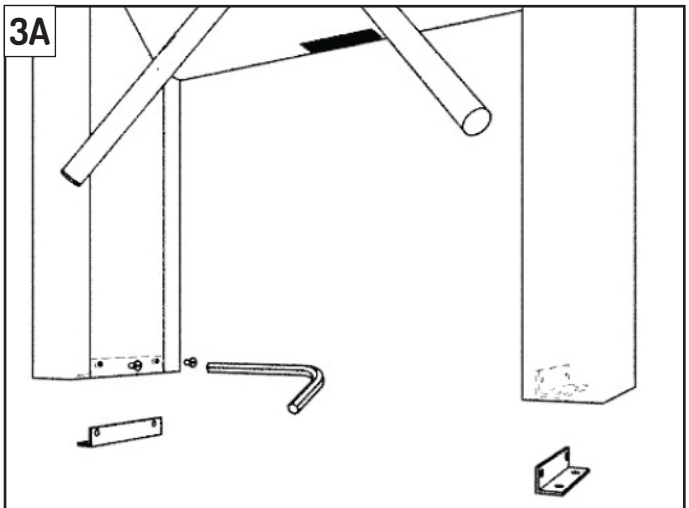
~50 - 100kg



2

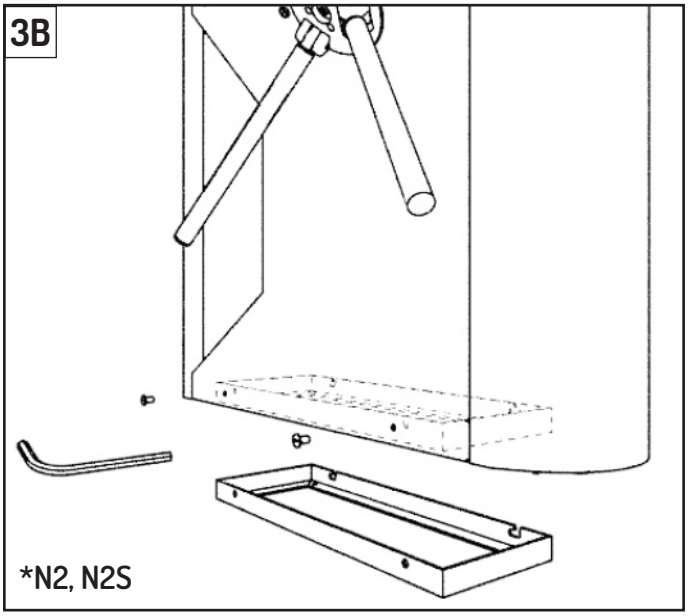


3A



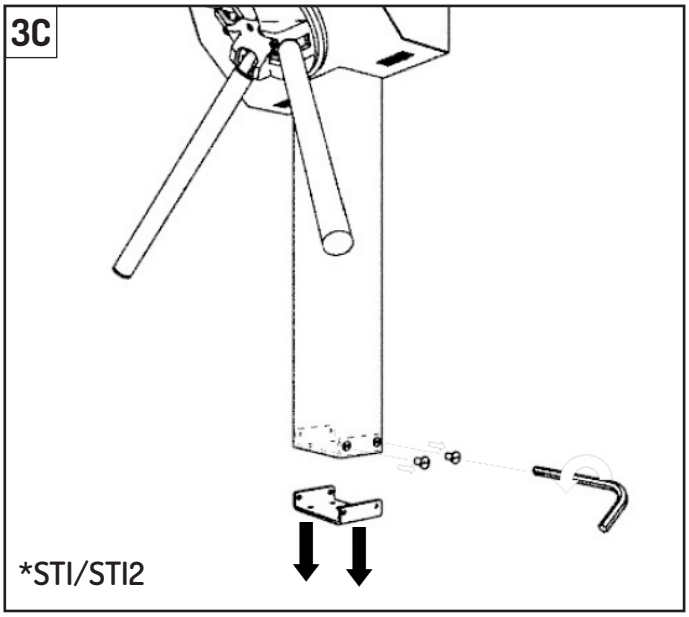
*T/T2/TM/F1

3B



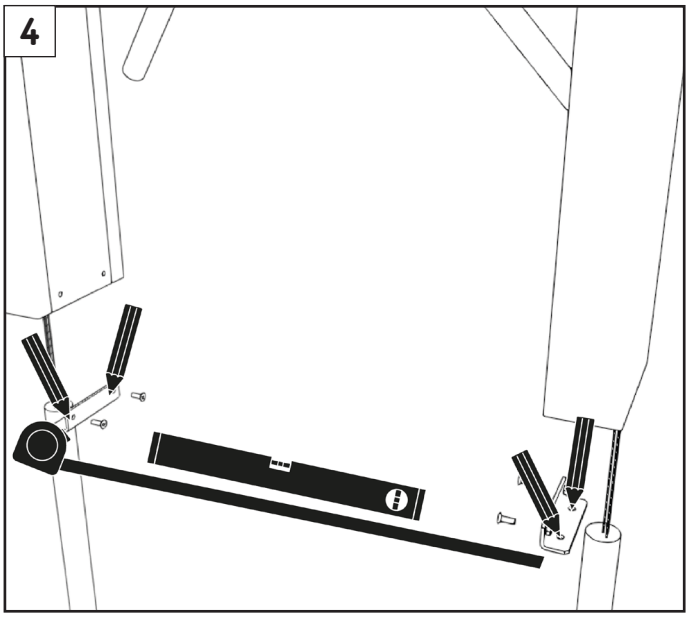
*N2, N2S

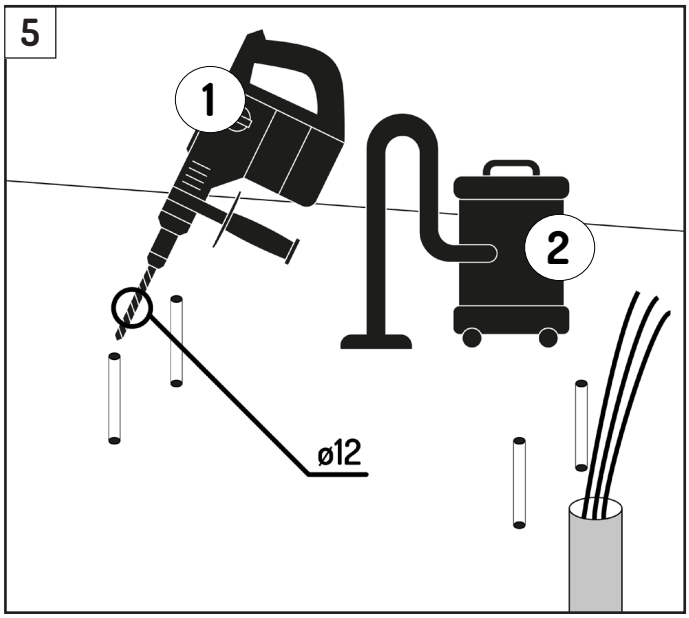
3C

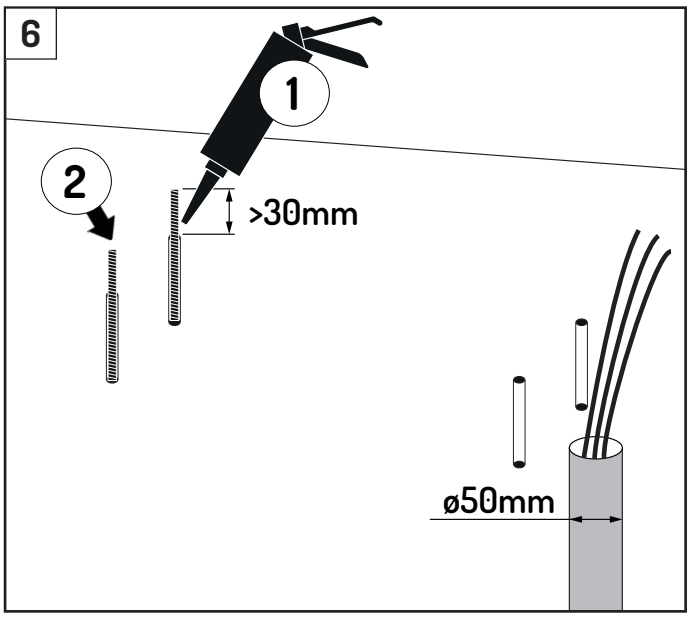


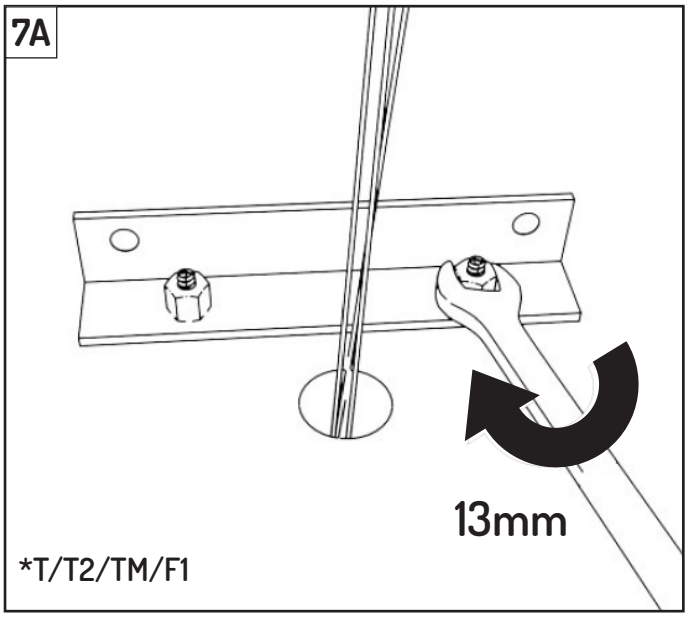
*STI/STI2

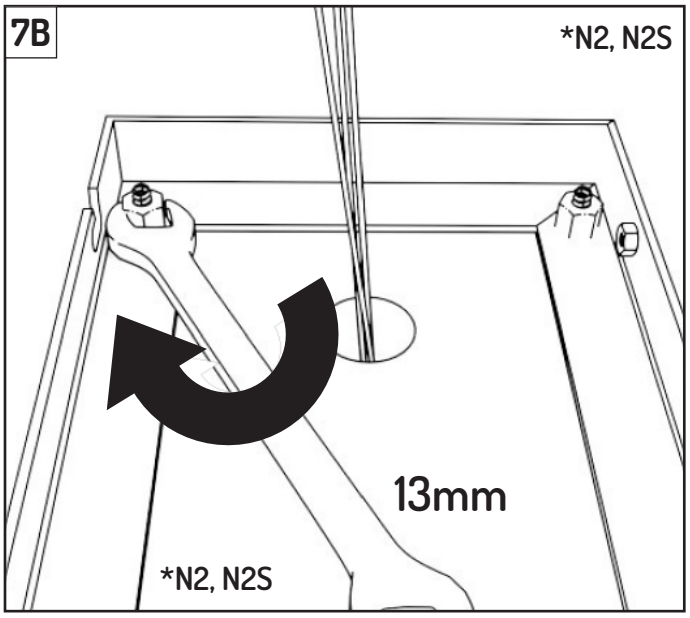
4

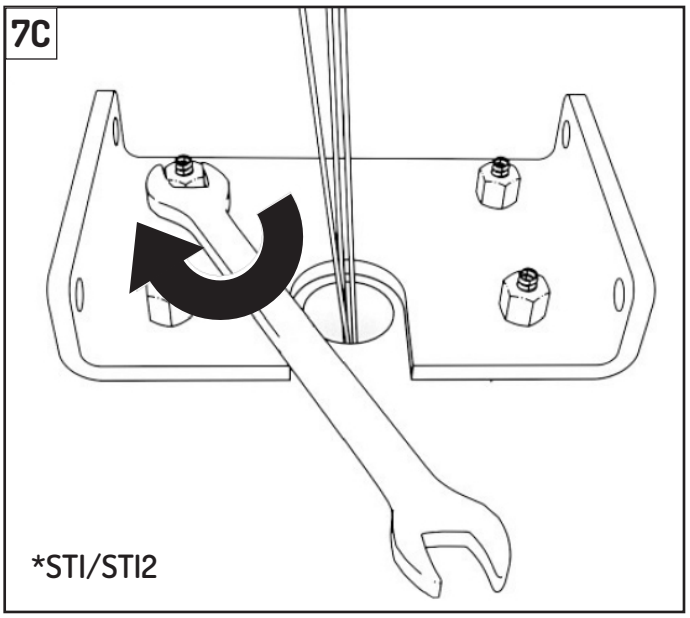


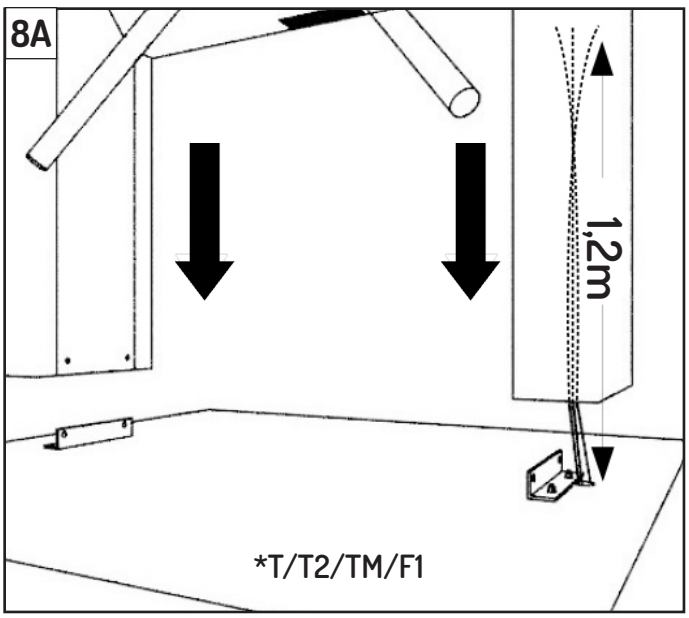

5
1
2
ø12

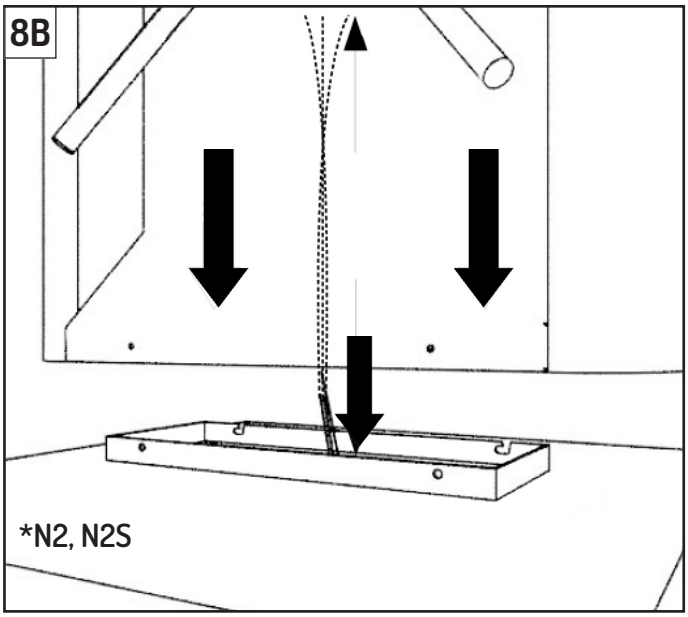

6
1
2
>30mm
ø50mm

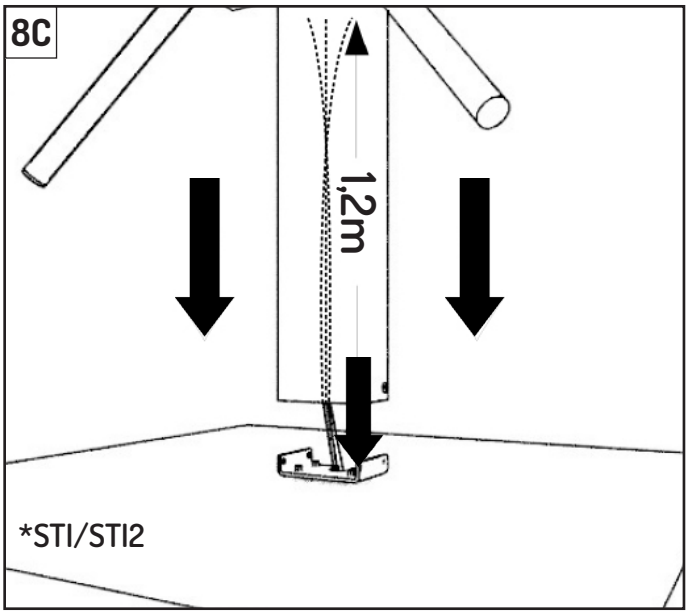

7A
13mm
*T/T2/TM/F1

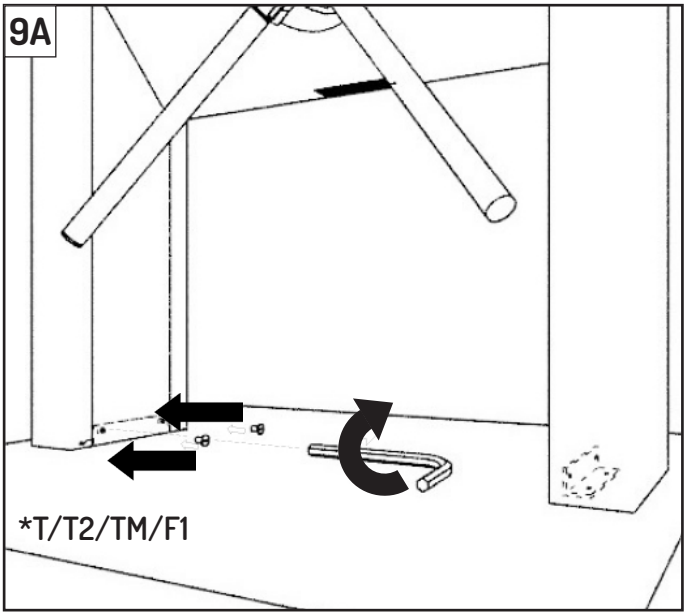

7B
*N2, N2S
13mm
*N2, N2S

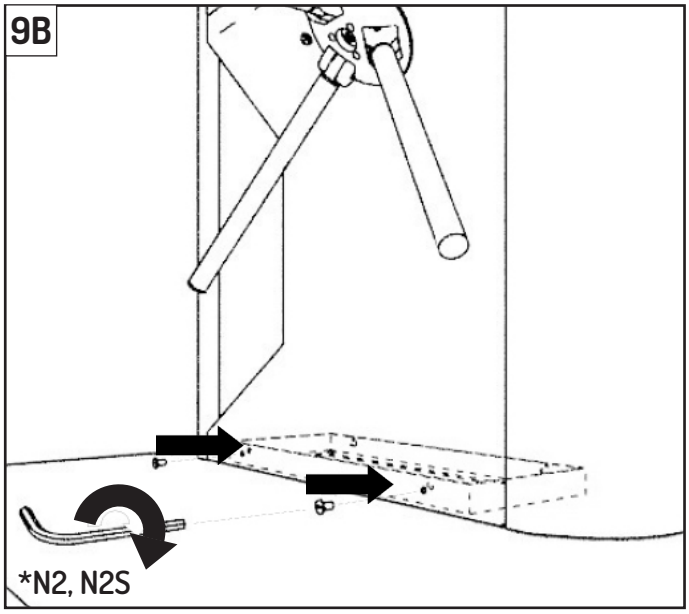

7C
*STI/STI2

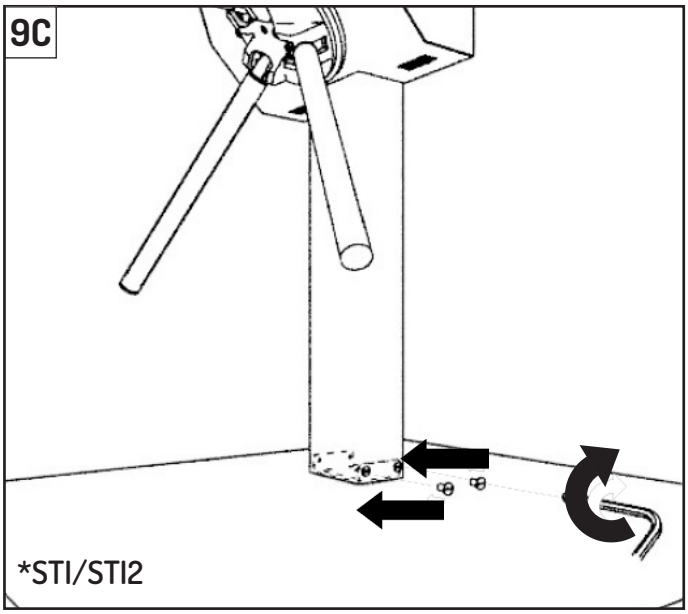

8A
1,2m
*T/T2/TM/F1

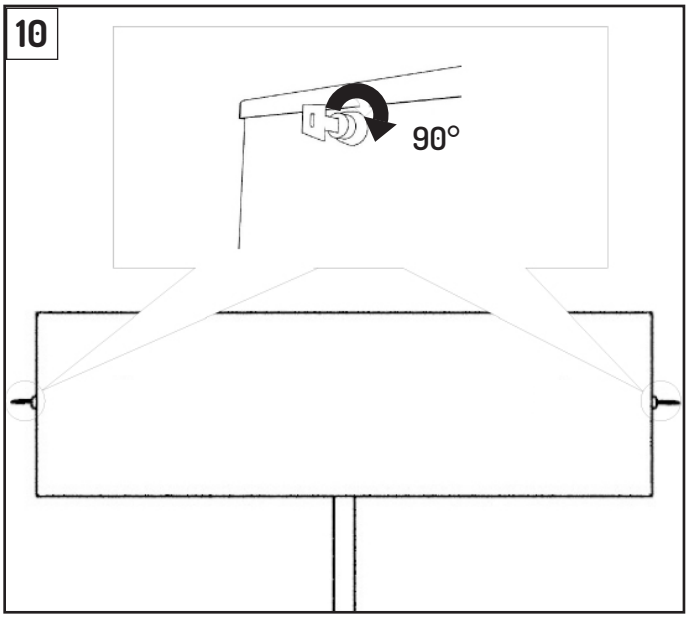

8B
*N2, N2S

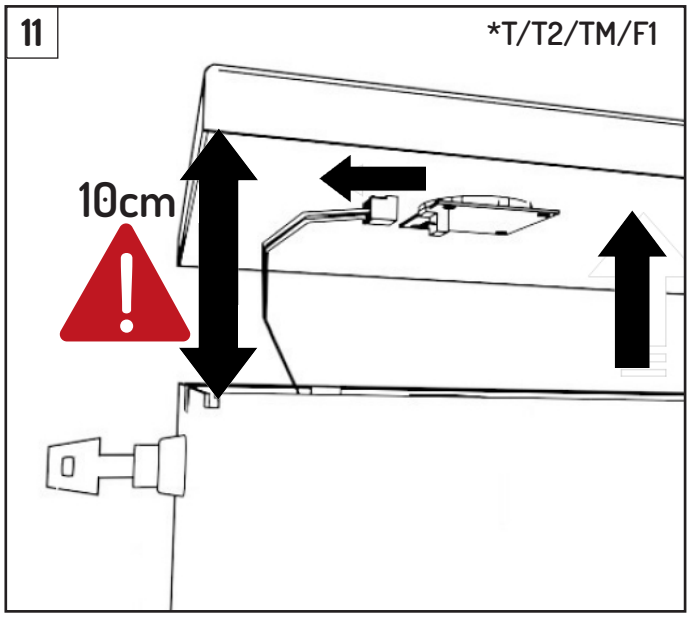

8C
1,2m
*STI/STI2

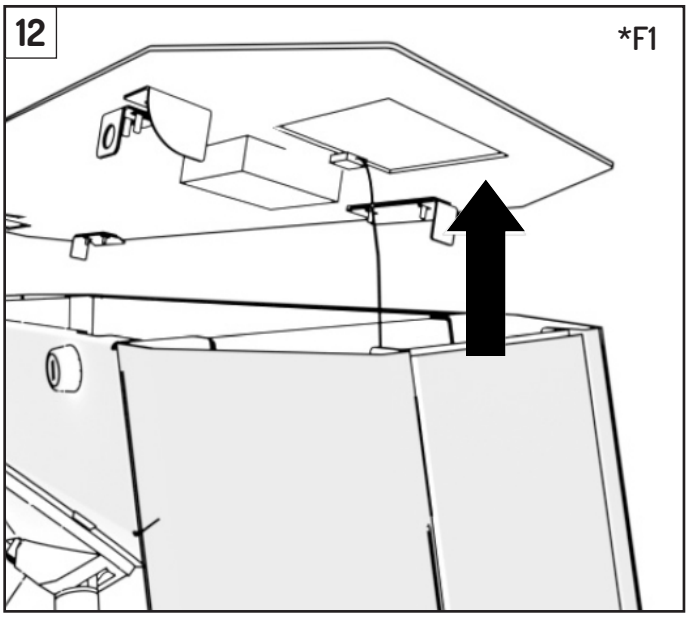

9A
*T/T2/TM/F1

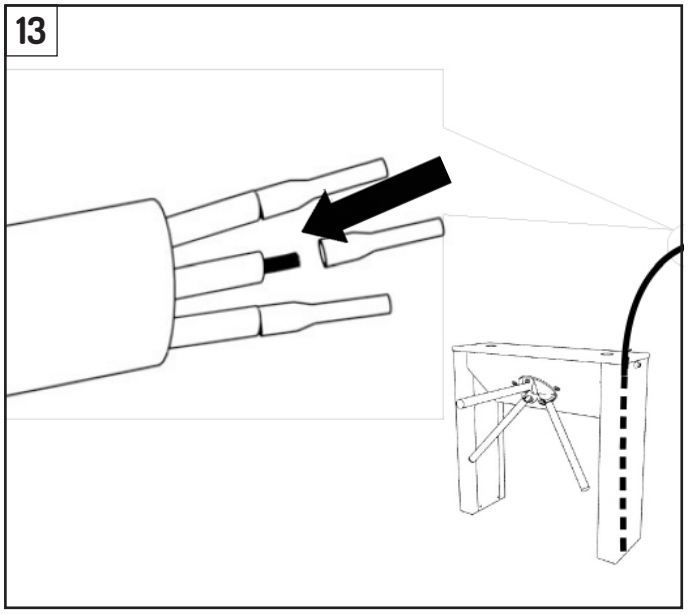

9B
*N2, N2S

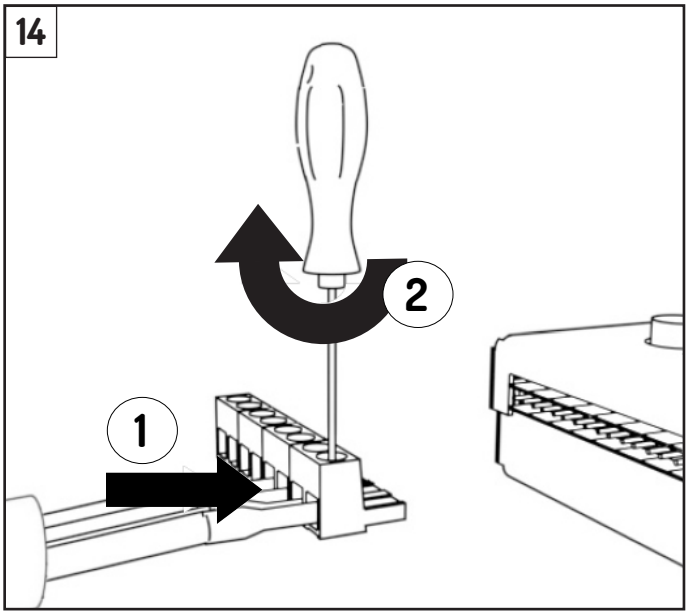

9C
*STI/STI2


10
90°


11
*T/T2/TM/F1
10cm

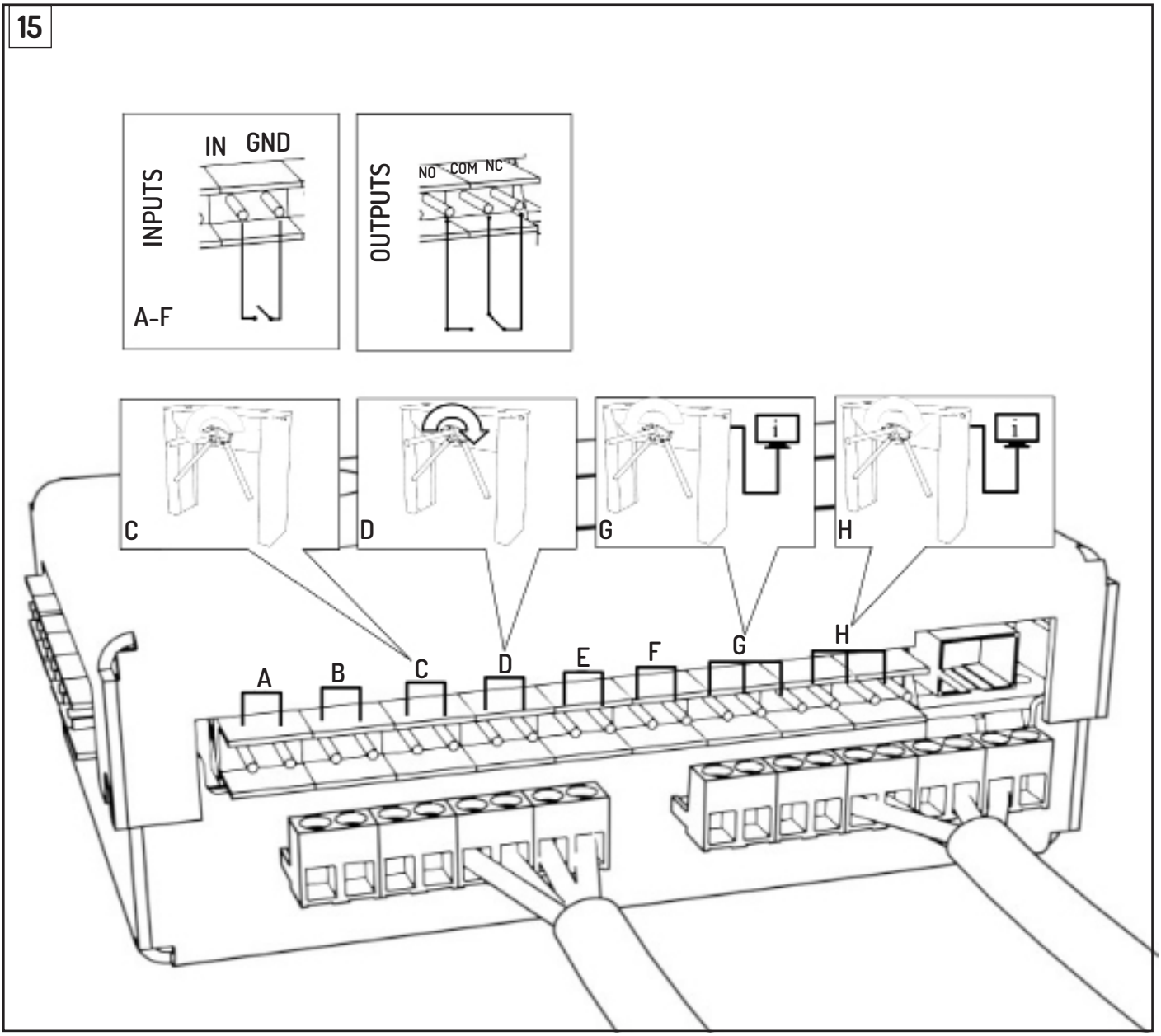

12
*F1


13

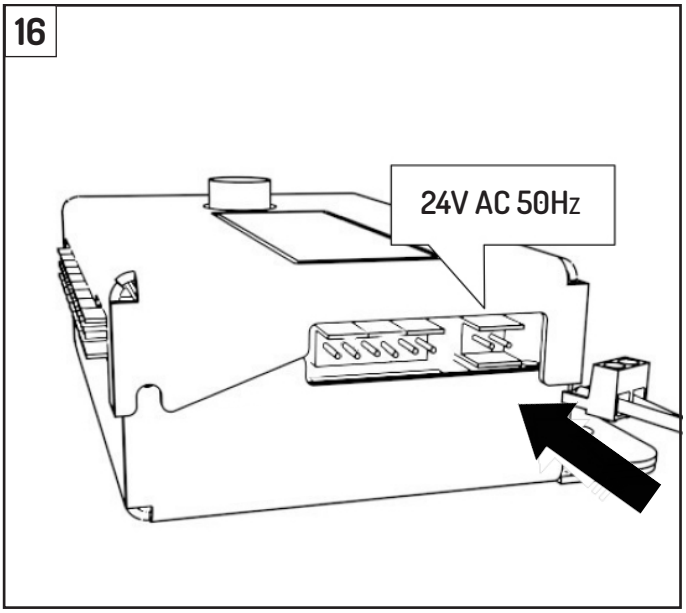

14
1
2

CONTROL MODULE
INSTRUKCJA PODŁĄCZENIA URZĄDZENIA →PATRZ
CONTROL MODULE

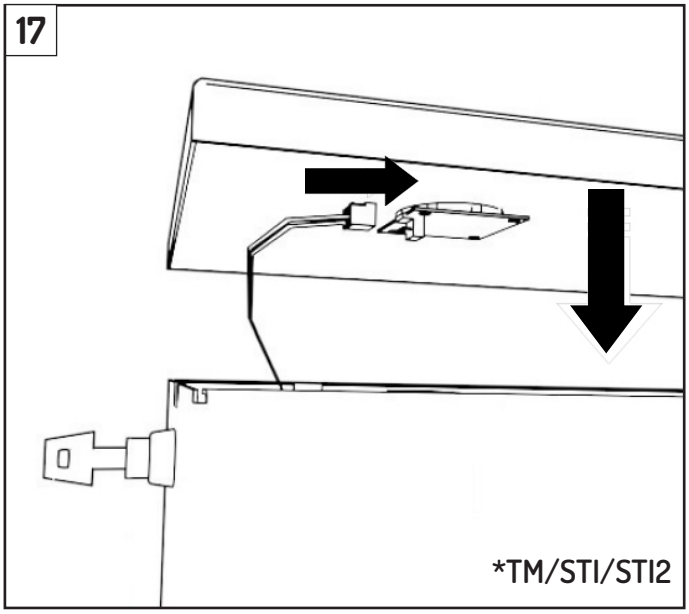
15


INPUTS
IN GND
A-F
OUTPUTS
NO COM NC
C
D
G
H
A
B
C
D
E
F
G
H

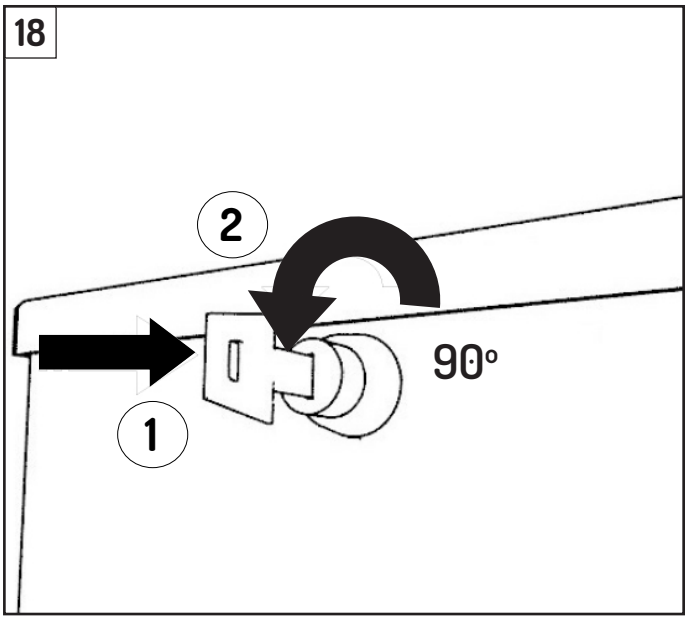
16


24V AC 50Hz

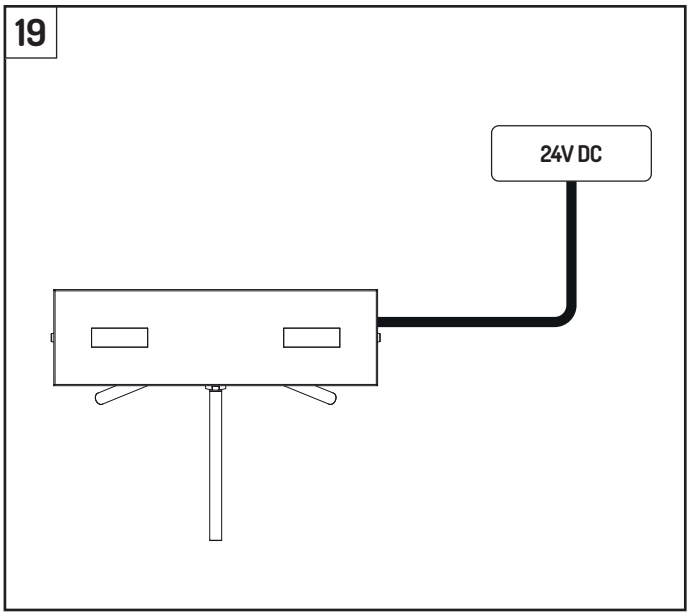
17


*TM/STI/STI2

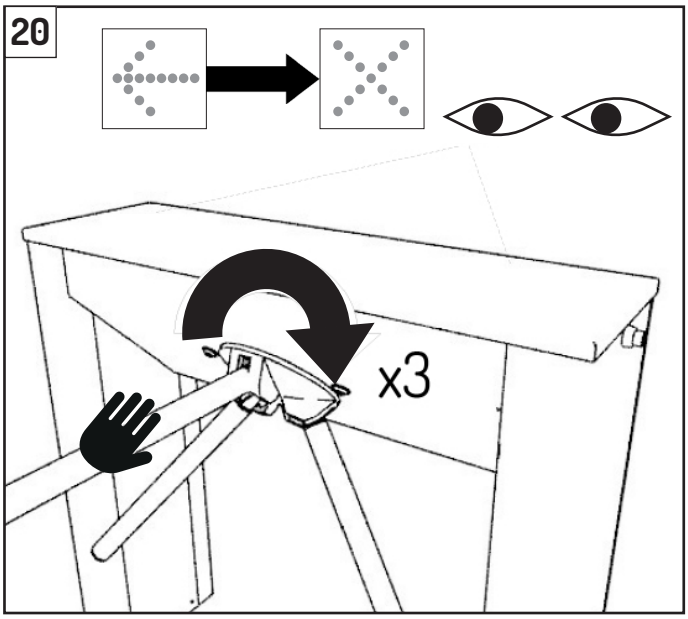
18



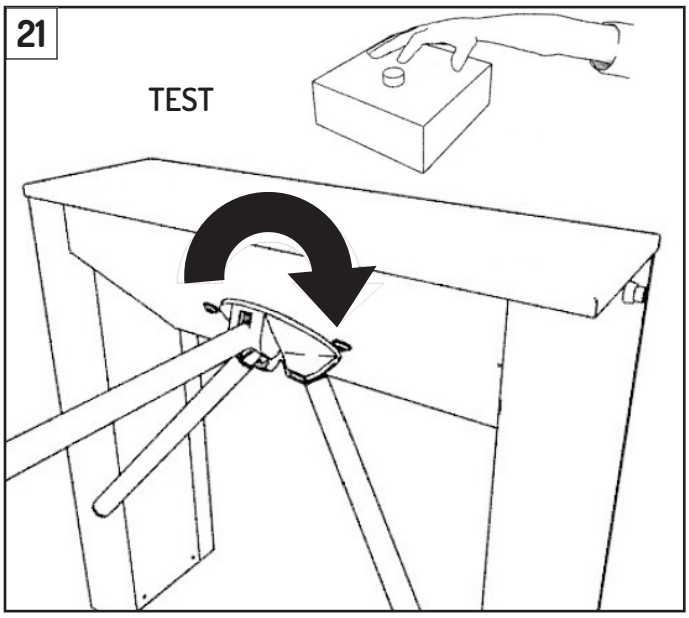
19



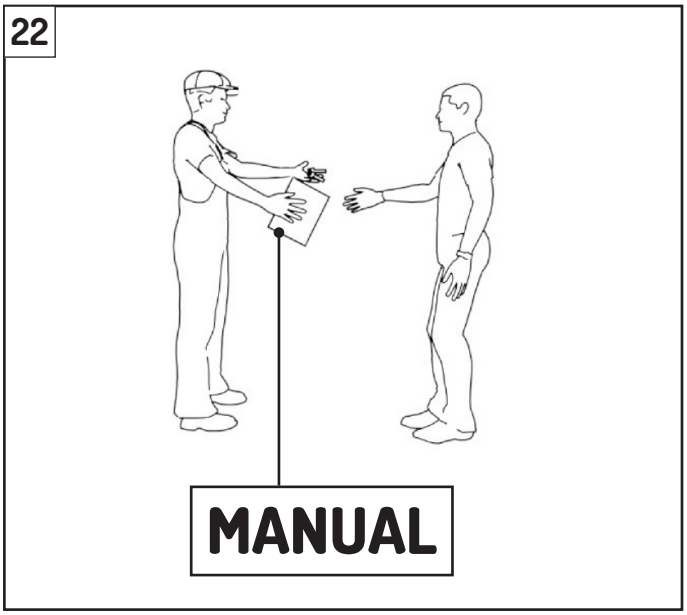
20



21



22



Copyright © 2025 Gastop Production Sp. z o.o.